

---

# TrennMet S.A.

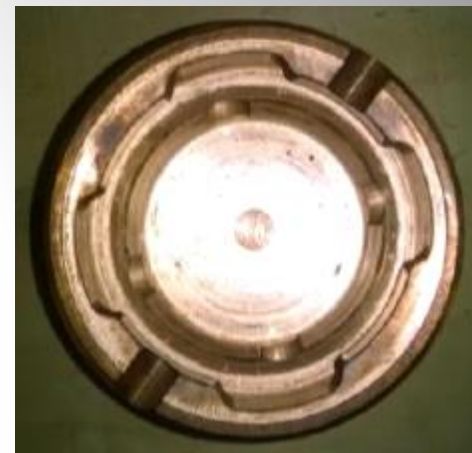
**WYŁĄCZNY  
PRZEDSTAWICIEL  
W POLSCE**



TrennMet S.A.

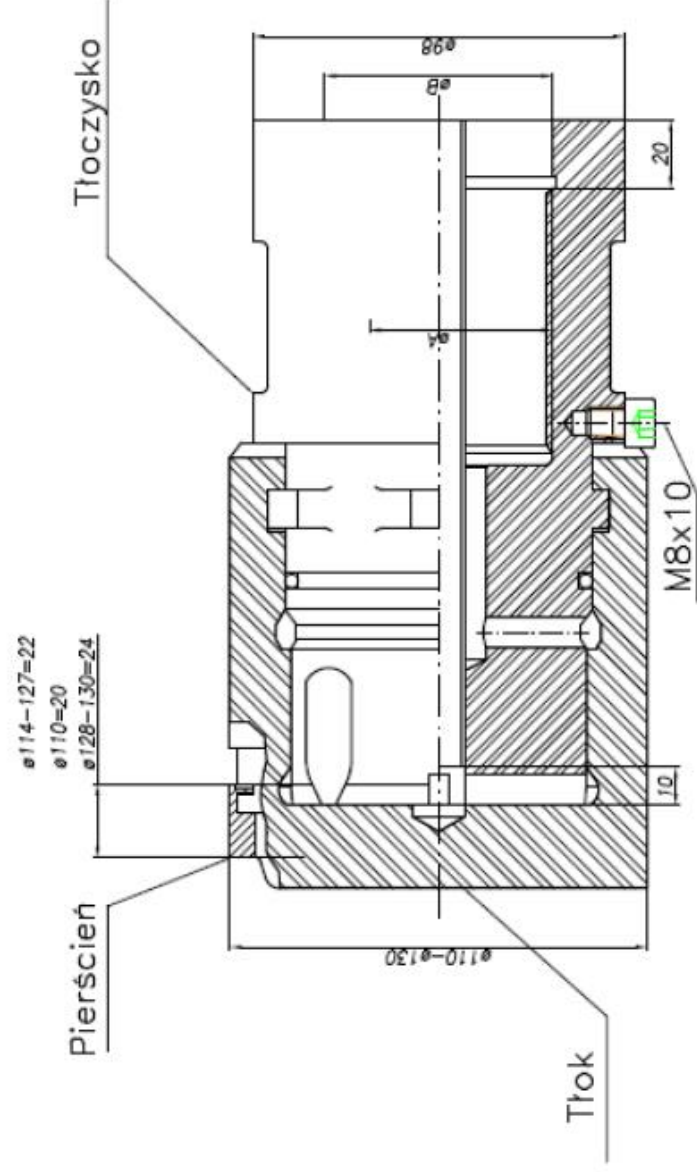
TŁOK

Zespół tłoczyska  
i tłoka



**TrennMet S.A.**

# TŁOK



## TŁOK

OPIS	MATERIAŁ
TŁOK	Cu.Be.Co
OBSADA	1.4021
PIERŚCIEŃ STALOWY	1.2344

**TŁOK** – zespół tłoka składa się z tłoka, tłoczyska i pierścienia. Tłok wykonany jest z ze stopu miedzi berylowej, zapewniającej odpowiednie odprowadzanie ciepła oraz warunki tribologiczne dla współpracujących części przy uwzględnieniu wysokich nacisków przenoszonych przez tłok i tłoczysko (ciśnienie wtrysku) oraz temperatury ciekłego metalu.



TrennMet S.A.

# TŁOK

**OBSADA** wykonane jest ze stali nierdzewnej, martenzytycznej o zwiększonej twardości. Odpowiednia twardość i wytrzymałość stali nierdzewnej 1.4021 umożliwia przeniesienie sił powstałych w wyniku oddziaływania ciśnienia wtrysku. Stal stosowana do wyrobu części maszyn o zwiększonej wytrzymałości i twardości: wały, śruby, formy do odlewów pod ciśnieniem itp. Odporna na korozję atmosferyczną, na korozyjne działanie wód naturalnych z wyjątkiem kopalnianych i wody morskiej, niektórych rozcieńczonych zimnych kwasów organicznych i nieorganicznych, benzyny, olejów, smarów, ciekłych paliw, gorących oparów ropy naftowej alkoholu, produktów spożywczych, w których składzie nie występuje sól.

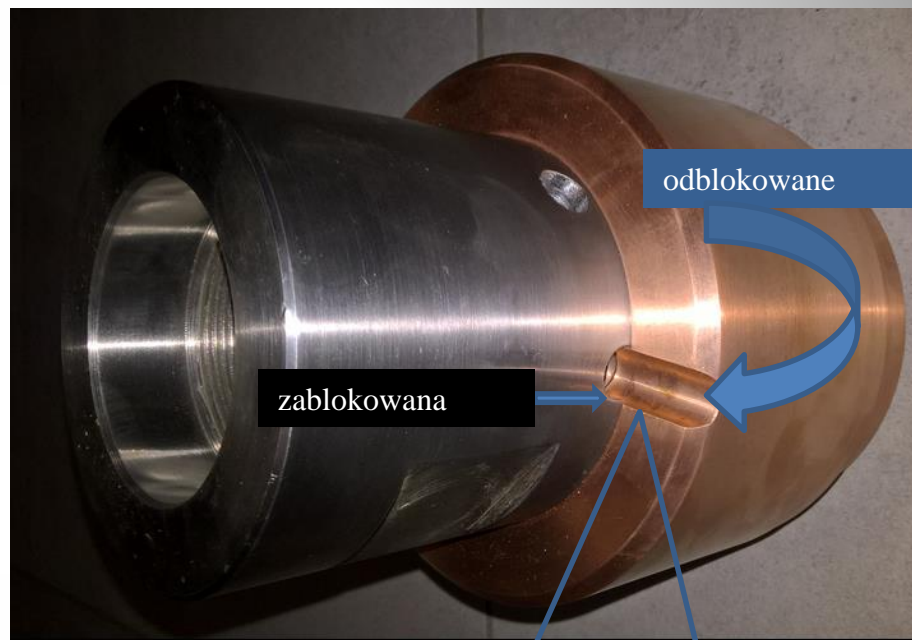
## TŁOK

**PIERŚCIEŃ STALOWY** dzielony jest częścią poddawaną największemu zużyciu w wyniku oddziaływania sił tarcia, wynikających z nacisków na współpracujące powierzchnie. Dobór odpowiedniego materiału minimalizuje skutki zużycia ciernego i adhezyjnego. Pierścień wykonany jest ze stopowej stali narzędziowej do pracy na gorąco o wysokiej twardości, wytrzymałości na rozciąganie i ścieranie w wysokich temperaturach. Materiał charakteryzuje się dobrą przewodnością cieplną oraz odpornością na pęknięcia w wysokiej temperaturze, mniej odporny na chłodzenie wodą. Stal o dużej hartowności i odporności na odpuszczanie używana do wyrobu wkładek matrycowych do pras i kuźniarek, matryc i stempli do wyciskania materiałów z aluminium. Odpowiednie mocowanie pierścienia zapewnia wymaganą szczelność i brak przelewów.

TrennMet S.A.

# TŁOK

## MONTAŻ TŁOKA

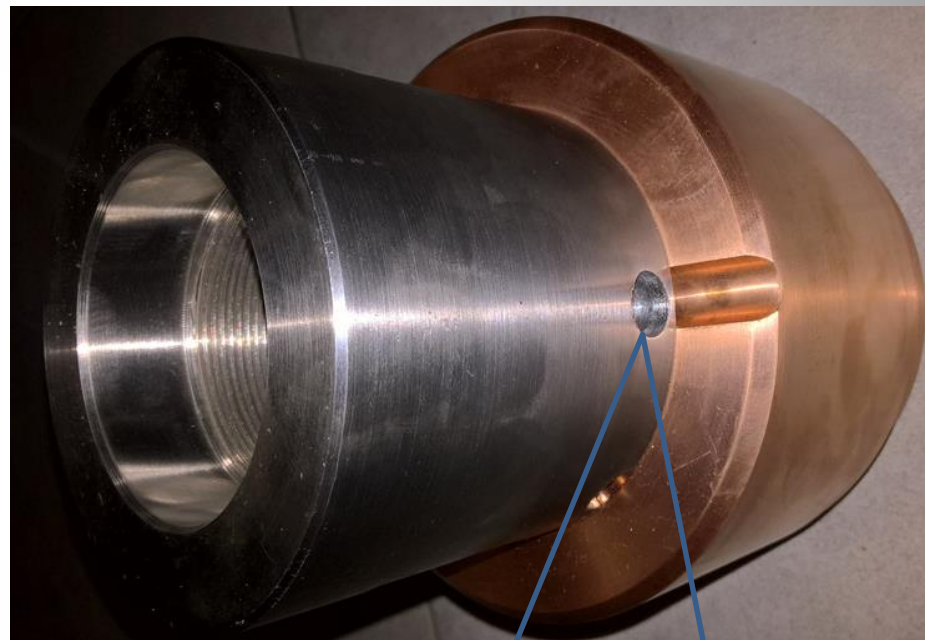


Pozycja tłoka w stosunku do osady - zablokowana Pozycja  
w stosunku do osady - zablokowana

**TrennMet S.A.**

**TŁOK**

**MONTAŻ TŁOKA**



Pozycja tłoka w stosunku do obsady - rozłączenie

# INTEGRATED SYSTEM

**Treated steel ring Ø 110 – 150**  
**PIERŚCIEŃ STALOWY O DOWOLNEJ ŚREDNICY**



**Cooper piston Ø 110 – 150**  
**TŁOK MIEDZIANY O DOWOLNEJ ŚREDNICY**

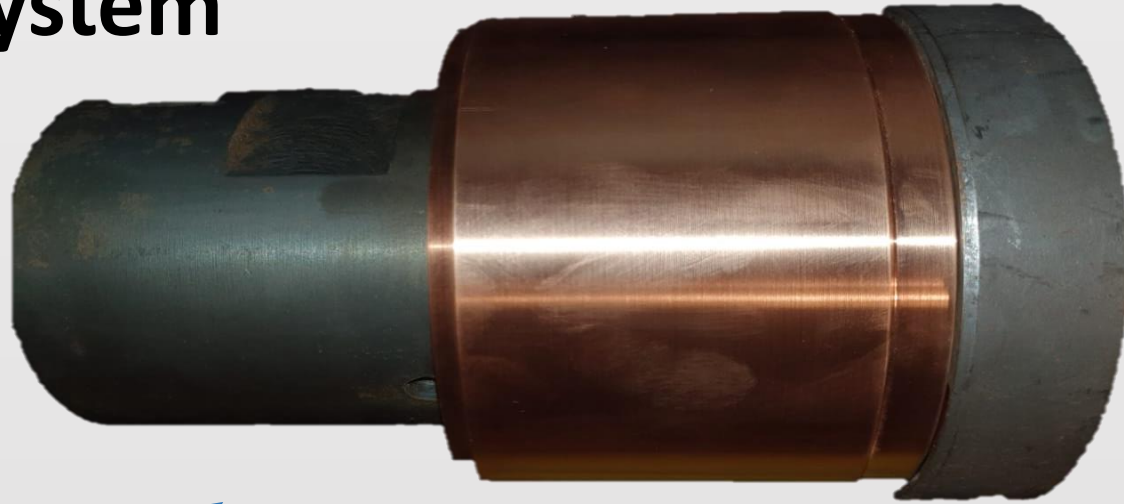


**Steel suport 4.5 – 5.0**  
**OBSADA ze specjalnie hartowanej stali.**

DIAMETER
Ø 110 (4.5)
Ø 120 (4.5)
Ø 130 (4.5)
Ø 140 (4.5)
Ø 150 (5.0)



# System



OBSADA  
4.5-5.0

TŁOK MIEDZIANY  
Ø 110 – Ø150

PIERŚCIĘN STALOWY  
Ø 110 – Ø 150

Ø on customer's request

[www.trennmet.com](http://www.trennmet.com)  
[sprzedaz@trennmet.com](mailto:sprzedaz@trennmet.com)

NIP: 9691617149  
REGON: 364099717  
tel. +48 511 615 330



**TRENNMET S.A.**  
Ul. MECHANIKÓW 15  
44-109 GLIWICE  
e-mail: [sprzedaz@trennmet.com](mailto:sprzedaz@trennmet.com)  
[www.trennmet.com](http://www.trennmet.com)